

Упругая муфта

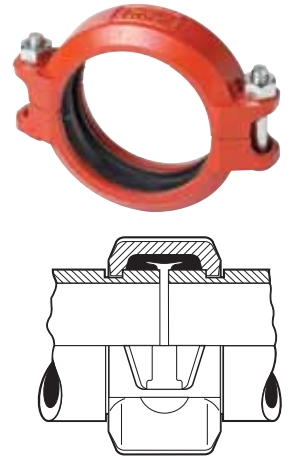
ТИП 75



ПОДРОБНОСТИ СМ. В ПУБЛИКАЦИИ VICTAULIC 10.01.

Муфта типа 75 используется при невысоких значениях давления или в тех случаях, где важен вес конструкции. Муфта типа 75 на 50 % легче муфты типа 77 и в зависимости от размера рекомендуется для использования при давлении до 500 фунтов/кв. дюйм/3450 кПа. Корпуса всех размеров представляют собой две идентичные литые детали. Горячая оцинковка и специальные покрытия предлагаются для всех размеров.

Стандартной упругой муфтой Victaulic для использования с прокладками класса «ENR» или «T» является готовая к монтажу подвижная муфта типа 177. Муфта типа 177 является стандартной подвижной муфтой, которая предлагается компанией Victaulic на рынках Северной Америки для трубопроводных систем, в которых используются прокладки класса «ENR» или «T». Для получения подробной информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.



Увеличено для наглядности

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: Чугун с шаровидным графитом по стандарту ASTM A-536, класс 65-45-12.
Чугун с шаровидным графитом по стандарту ASTM A-395, класс 65-45-15 предлагается на заказ.

Покрытие корпуса: Оранжевая эмаль.
• **Опция:** С горячей оцинковкой и другие.

Прокладка: (укажите выбранный тип*)

- Каучук на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера (EPDM) класса «E»**
ЭПДМ (зеленый цветовой код). Температурный диапазон от -30°F до +230°F/-34°C до +110°C. Рекомендуется для работы с горячей водой в пределах указанного температурного диапазона, а также с рядом разбавленных кислот, воздухом без примесей масла и многими химическими веществами. Относится к категории UL в соответствии с ANSI/NSF 61 для холодного +86°F/+30°C и горячего +180°F/+82°C питьевого водоснабжения. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СРЕД.
- Нитрил класса «T»**
Нитрил (оранжевый цветовой код). Температурный диапазон от -20°F до +180°F/от -29°C до +82°C. Рекомендуется для работы с нефтепродуктами, воздухом, насыщенным парами нефтепродуктов, а также растительными и минеральными маслами в пределах указанного температурного диапазона. Исключается работа с горячим сухим воздухом, температура которого превышает +140°F/+60°C, и водой, нагретой до температуры свыше +150°F/+66°C. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ СИСТЕМ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

* Перечисленные типы приводятся исключительно в целях предоставления общих рекомендаций к применению. Следует отметить, что существуют типы работ, для которых не рекомендуется использовать указанные прокладки. См. последние издания Руководства по выбору уплотнений Victaulic, где указаны рекомендуемые и не рекомендуемые случаи их использования.

ПРИМЕЧАНИЕ: Имеются также другие типы прокладок. Для получения информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.

Болты/гайки: Закаленная оцинкованная углеродистая сталь, соответствующая физическим и химическим требованиям ASTM A-449 и физическим требованиям ASTM A-183.

РАБОТА/ЗАКАЗЧИК

Системный № _____
Расположение _____

ПОДРЯДЧИК

Передано на рассмотрение _____
Дата _____

ИНЖЕНЕР

Спец. секц. _____ Парагр. _____
Утверждено _____
Дата _____

Упругая муфта

ТИП 75

РАЗМЕРЫ

Размер		Макс. рабочее давление*	Макс. торцевая нагрузка*	Доп. расст. между концами труб †	Отклон. от C ₁ †		Болт/гайка@ Размер	Размеры – дюймы/мм			Прибл. вес каждого
Номинальный размер Дюймы мм	Фактический наружный диаметр Дюймы мм	Фунты/кв. дюймы кПа	Фунты N	Дюймы мм	На муфту град	Труба дюймы/фунты мм/м	Дюймы	X	Y	Z	Фунты кг
1 25	1.315 33,4	500 3450	680 3025	0 – 0,06 0 – 1,6	2° – 43'	0,57 48	2 – 3/8 x 2	2,38 61	4,27 108	1,77 45	1,3 0,6
1¼ 32	1.660 42,2	500 3450	1080 4805	0 – 0,06 0 – 1,6	2° – 10'	0,45 38	2 – 3/8 x 2	2,68 68	4,61 117	1,77 45	1,4 0,6
1½ 40	1.900 48,3	500 3450	1.420 6320	0 – 0,06 0 – 1,6	1° – 56'	0,40 33	2 – 3/8 x 2	2,91 74	4,82 122	1,77 45	1,5 0,6
2 50	2.375 60,3	500 3450	2.215 9860	0 – 0,06 0 – 1,6	1° – 31'	0,32 26	2 – 3/8 x 2	3,43 87	5,22 133	1,88 48	1,7 0,8
2½ 65	2.875 73,0	500 3450	3.245 14440	0 – 0,06 0 – 1,6	1° – 15'	0,26 22	2 – 3/8 x 2	3,88 98	5,68 144	1,88 48	1,9 0,9
76,1 мм	3.000 76,1	500 3450	3.535 15730	0 – 0,06 0 – 1,6	1° – 12'	0,26 22	2 – 3/8 x 2	4,00 102	5,90 150	1,88 48	1,9 0,9
3 80	3.500 88,9	500 3450	4.800 21360	0 – 0,06 0 – 1,6	1° – 2'	0,22 18	2 – ½ x 2¾	4,50 114	7,00 178	1,88 48	2,9 1,3
3½ 90	4.000 101,6	500 3450	6.300 28035	0 – 0,06 0 – 1,6	0° – 54'	0,19 16	2 – ½ x 2¾	5,00 127	7,50 191	1,88 48	2,9 1,3
4 100	4.500 114,3	500 3450	7.950 35380	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 36'	0,34 28	2 – ½ x 2¾	5,80 147	8,03 204	2,13 54	4,1 1,9
108,0 мм	4.250 108,0	450 3100	6.380 28395	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 41'	0,35 29	2 – 12 x 70.0	5,55 141	7,79 198	2,13 54	3,7 1,7
4½ 120	5.000 127,0	450 3100	8.820 39250	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 26'	0,25 21	2 – ¾ x 3 ¼	6,13 156	9,43 240	2,13 54	5,5 2,5
5 125	5.563 141,3	450 3100	10.935 48660	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 18'	0,27 23	2 – ¾ x 3 ¼	6,88 175	10,07 256	2,13 54	5,8 2,6
133,0 мм	5.250 133,0	450 3100	9.735 43325	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 21'	0,28 24	2 – 16 x 82,5	6,55 166	9,37 238	2,13 54	6,0 2,7
139,7 мм	5.500 139,7	450 3100	10.665 47460	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 18'	0,28 24	2 – ¾ x 3 ¼	6,80 173	9,59 244	2,13 54	6,3 2,9
152,4 мм	6.000 152,4	450 3100	12.735 56670	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 12'	0,21 18	2 – ¾ x 3 ¼	7,38 187	10,48 266	1,88 48	6,2 2,8
6 150	6.625 168,3	450 3100	15.525 69085	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 5'	0,23 18	2 – ¾ x 3 ¼	8,00 203	11,07 281	2,13 54	7,0 3,2
159,0 мм	6.250 159,0	450 3100	13.800 61405	0 – 0,13 0 – 3,2	1° – 9'	0,24 20	2 – 16 x 82,5	7,63 194	10,49 266	2,13 54	6,8 3,1
8 200	8.625 219,1	450 3100	26.280 116945	0 – 0,13 0 – 3,2	0° – 50'	0,18 14	2 – ¾ x 4 ¼	10,34 263	13,97 355	2,32 59	12,4 5,6

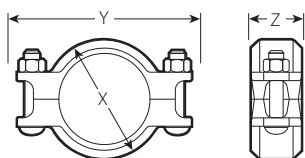
* Рабочее давление и торцевая нагрузка являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе стандартного веса стальной трубы (ANSI), с прессованными и точеными пазами в соответствии со спецификациями Victaulic. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1,5 раза по сравнению с указанными данными.

† Допустимые расстояния между концами труб и отклонения указывают на максимальный номинальный диапазон смещения на соединении стандартной трубы с прессованными канавками. Значения для стандартных труб с точеными пазами могут быть удвоены. Это максимальные цифры, для конструирования и монтажа их следует сократить на: 50 % для ¾ – 3½"/20 - 90 мм; 25 % для 4"/100 мм и более.

@ Количество необходимых болтов соответствует количеству сегментов корпуса.

Имеются болты с метрическими размерами (желтый цветовой код) для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.



Упругая муфта

ТИП 75

ГАРАНТИЯ

Информацию см. в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или свяжитесь с представителями компании Victaulic.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рассматриваемое изделие должно быть изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными данной компанией техническими нормами и требованиям. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по монтажу/сборке. Компания Victaulic сохраняет за собой право на внесение изменений в технические характеристики, конструкцию и стандартную комплектацию выпускаемых изделий без необходимости предварительного уведомления об этом и вытекающих из этого обязательств.

МОНТАЖ

См. инструкцию по монтажу I-100 Victaulic, где указаны устанавливаемые изделия. Инструкции со всеми данными по монтажу и сборке включены в объем каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте www.victaulic.com.

Для получения более полной контактной информации рекомендуем посетить наш сайт www.victaulic.com.

06.05-RUS 1470 REV L ОБНОВЛЕНИЕ 6/2010

VICTAULIC - ЗАРЕГИСТРИРОВАННАЯ ТОРГОВАЯ МАРКА КОМПАНИИ VICTAULIC. © 2010 VICTAULIC COMPANY. ВСЕ ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ.

06.05-RUS

